



## ESPECIFICAÇÃO DO MATERIAL

CÓDIGO: EM - 710 | REVISÃO: 1 | FOLHA: 001/ 001

# SILICA ABS 300

Elaborado por	Verificado por	Aprovado por	Data
ALISSON MONTANINI	DANIELE SANTOS	ANDREIA TRIGO	02/08/2017

Fórmula molecular: N.D.  
Peso molecular : 618.6

**CÓPIA NÃO  
CONTROLADA**

## 1. Especificações

Itens Controlados	Método de Teste	Limites
6799 ABSORÇÃO DBP (G/100G)	FABRICANTE	270 - 330
198 DENSIDADE APARENTE (G/L)	FABRICANTE	160 ± 30
6996 PERDA AO FOGO (1000°C) (%)	FABRICANTE	MAXIMO 10,0
6797 PH (EXTRATO AQUOSO) (5%)	FABRICANTE	6,0 - 7,5
6801 SAIS SOLUVEIS (%)	FABRICANTE	MAXIMO 4,0
6803 TAMANHO DE PARTICULA (D50) (UM)	FABRICANTE	20 ± 5
3629 TEOR DE SILICA (%)	FABRICANTE	MINIMO 96,0
6796 UMIDADE (105°C) (%)	FABRICANTE	MAXIMO 7,0

## 2. Itens de Aprovação

- 198,3629,6796,6797,6799,6801,6803,6996

## 3. Principais Aplicações

- NUTRIÇÃO ANIMAL, PRINCIPALMENTE PARA OS PRODUTOS EM PÓ. ATUA COMO AGENTE ANTIAGLOMERANTE (ANTI-CAKING) PRINCIPALMENTE NO ARMAZENAMENTO, MELHORA A FLUIDEZ (FREE FLOW) DOS ALIMENTOS PRESERVANDO SUAS PROPRIEDADES, AUXILIA NA DOSAGEM DE PÓS E PRODUTOS EM VÁRIOS PROCESSOS, FACILITA AS MISTURAS, ENVASES, DOSAGENS E MANUSEIO DO PRODUTO.

## 4. Prazo de Validade

- DETERMINADA PELO FABRICANTE.

## 5. Natureza das Alterações

- EMISSÃO INICIAL.
- EM 17/10/2018 SUBSTITUI REVISÃO 00, ALTERA O ITEM PEDRA AO FOGO PARA PERDA AO FOGO.

EM-710

Os fornecedores/fabricantes, devem enviar a cada entrega o certificado de análise constando, data de fabricação, prazo de validade e número de lote. Essas informações devem constar também nas embalagens.