

HIDROSSULFITO DE SÓDIO 88%

CÓDIGO.....: FISPQ-144
REVISÃO.....: 05
FOLHA.....: 1 / 5
DATA.....: 09/2015**1 - Identificação do Produto e da Empresa.**

Nome do Produto : HIDROSSULFITO DE SÓDIO 88%
Nome da Empresa: Cosmoquímica Indústria e Comércio EIRELI
Endereço: Av. Gupê, 10497
Telefone: 55 11 4772 4900
Fax: 55 11 4772 4955
e-mail: lab@cosmoquimica.com.br

2 – Identificação de perigos :**Classificação GHS**

Substâncias com auto-aquecimento (Categoria 1)
Toxicidade aguda, Oral (Categoria 4)
Toxicidade aguda para o ambiente aquático (Categoria 2)

**Elementos da Etiqueta GHS, incluindo declarações de prevenção
Pictograma**

Palavra de advertência PERIGO

Frases de Perigo

H251 Susceptível de auto-aquecimento: risco de inflamação.
H302 Nocivo por ingestão.
H401 Tóxico para os organismos aquáticos.

**Frases de Precaução
Prevenção**

P235 + P410 Conservar em ambiente fresco. Manter ao abrigo da luz solar.
P264 Lavar a pele cuidadosamente após manuseamento.
P270 Não comer, beber ou fumar durante a utilização deste produto.
P273 Evitar a libertação para o ambiente.
P280 Usar luvas de proteção/ vestuário de proteção/ proteção ocular/proteção facial.

Resposta

P301 + P312 EM CASO DE INGESTÃO: caso sinta indisposição, contate um CENTRO DE INFORMAÇÃO ANTIVENENOS ou um médico.
P330 Enxaguar a boca.

Armazenagem



FICHA DE INFORMAÇÕES DE SEGURANÇA DE PRODUTO QUÍMICO

HIDROSSULFITO DE SÓDIO 88%

CÓDIGO.....: FISPQ-144
REVISÃO.....: 05
FOLHA.....: 2 / 5
DATA.....: 09/2015

P407 Respeitar as distâncias mínimas entre pilhas/ palettes.

P410 Manter ao abrigo da luz solar.

P420 Armazenar afastado de outros materiais.

Destruição

P501 Eliminar o conteúdo/ recipiente em instalação aprovada de destruição de resíduos.

Outros Perigos

Em contato com ácidos liberta gases tóxicos.

3 - Composição e Informações:

Nome Químico: Hidrossulfito de Sódio
Sinônimo: Ditionito de Sódio
Número CAS: 7775-14-6
Composição: 88 % Hidrossulfito de Sódio
Peso Molecular:

4 – Medidas de primeiros socorros.

Inalação : Remover a vítima para um local bem ventilado. Se não respirar, proceder à respiração artificial . Caso a respiração estiver difícil , fornecer oxigênio. Procurar assistência médica.

Ingestão: Induzir ao vômito imediatamente. Nunca de algo através da boca a uma pessoa inconsciente. Procure auxílio médico.

Contato com a Pele: Retire o excesso de produto da pele e lave com água corrente por pelo menos 15 minutos. Remova as roupas e sapatos contaminados . Procure auxílio médico.

Lave as roupas e sapatos antes do reutilizá-los.

Contato com os olhos: Lave em água corrente por pelo menos 15 minutos imediatamente. Levante as pálpebras superiores e inferiores eventualmente. Procure auxílio médico imediatamente.

5 – Medidas de Combate a incêndio.

Fogo: Sólido inflamável, incendeia-se espontaneamente em contato com água e ar. Pode ignir-se na presença de materiais combustíveis.

Explosão : Não é considerado um material explosivo. Explosão pode ocorrer após misturar hidrossulfito de sódio com alumínio em pó, carbonato de potássio e benzaldeído.

Meios de combate: Extintor de gás carbônico, pó químico seco e areia.

Informação especial: Durante o combate ao incêndio, usar roupa de combate a incêndio, Usar sistema autônomo de fornecimento de oxigênio.

6 - Medidas de controle de Vazamentos e derramamentos.

Remover todas as fontes de ignição. Ventilar a área do vazamento ou derramamento. Usar todos os EPI's especificados na seção 8.

Recolher o material de forma que não disperse pó no ar. Usar materiais e equipamentos que não produzam faíscas.

Recolher o material em um recipiente bem fechado.



FICHA DE INFORMAÇÕES DE SEGURANÇA DE PRODUTO QUÍMICO

HIDROSSULFITO DE SÓDIO 88%

CÓDIGO.....: FISPQ-144
REVISÃO.....: 05
FOLHA.....: 3 / 5
DATA.....: 09/2015

7 – Estocagem e manuseio.

Manter em recipientes bem fechados. Proteger contra dano físicos. Estocar em área seca, fria e bem ventilada longe de fontes de calor, umidade e materiais incompatíveis. Embalagens vazias deste produto podem se tornar perigosas se contiverem resíduos. (pós , sólidos). Observe todas as precauções listadas para o produto. Não tente limpar a embalagem se o resíduo for de difícil remoção. Não pressurize, corte , solde ou exponha as embalagens ao calor, faíscas , eletricidade estática ou outras fontes de ignição. Elas podem explodir causando ferimentos ou morte.

8 – Controle de exposição e proteção individual:

Sistema de Ventilação: Sistema de ventilação ou exaustão é recomendável para manter a exposição o mais baixo possível.

Sistema de proteção respiratória. Em lugares que a exposição ao pó é aparente, máscara facial com filtro deve ser usada. Para emergências ou as quantidades dispersas não são conhecidas usar sistema autônomo de fornecimento de oxigênio.

Sistema de proteção á pele: Usar roupas impermeáveis, incluindo luvas, botas perneiras etc.

Sistema de proteção aos olhos: Usar óculos de proteção ou máscara de proteção.

Um sistema de chuveiros de emergência e lava-olhos devem estar disponíveis na área de trabalho.

9 – Propriedades Físico-Químicas.

Estado físico :	Sólido
Forma :	pó granular de cor branca a branco-acinzentada.
Odor :	Odor de dióxido de enxofre.
PH:	Não aplicável.
Ponto de ebulição:	Não aplicável.
Ponto de fusão :	52 °C
Densidade do Vapor :	3,6 (ar = 1)
Pressão de vapor :	Não aplicável.
Taxa de evaporação :	Não aplicável (Ac. Butila = 1)

10 – Estabilidade e Reatividade:

Produto estável quando estocado em embalagens fechadas. Aquecem-se espontaneamente quando em contato com água e ar. Perde toda sua água de cristalização à 110°C decompondo-se em água e ácido.

Decomposição: aquecido pode produzir óxidos de enxofre.

Polimerização : Não ocorre.

Materiais incompatíveis: Água, materiais combustíveis, agentes oxidantes fortes, ácido fortes e cloreto de sódio. Pode ocorrer explosão misturando hidrossulfito de sódio, alumínio, carbonato de potássio e benzaldeído.

Condições a evitar: Umidade, calor, chama, fontes de ignição e materiais incompatíveis.

11- Informação Toxicológicas.

Toxidade Aguda:

Efeitos locais:

Sensibilização :



FICHA DE INFORMAÇÕES DE SEGURANÇA DE PRODUTO QUÍMICO

HIDROSSULFITO DE SÓDIO 88%

CÓDIGO.....: FISPQ-144
REVISÃO.....: 05
FOLHA.....: 4 / 5
DATA.....: 09/2015

Toxicidade Crônica.
Efeitos Toxicologicamente

12 – Informações Ecológicas.

Produto inorgânico de forte ação redutora, quando em solução, é oxidado pelo oxigênio do ar

Boa eliminação biológica: > 80%.

O despejo em concentrações adequadas em Estação de Tratamento Biológico não causa danos à atividade de degradação do lodo ativado.

Efeitos Ecotóxicos : Toxicidade para peixes LC 50 : 10 – 10000 mg/l (48 h)

Indicações Ecológicas Adicionais : Produto inorgânico de forte ação redutora, quando em solução, é oxidado pelo oxigênio do ar

13 – Considerações sobre tratamento e disposição.

Sempre que não for possível recuperar ou reciclar deverá ser manuseado e disposto o resíduo em aterros aprovados pelas agências governamentais.

Dispor as embalagens e materiais de acordo com os requerimentos estaduais e federais,

14 – Informações sobre o transporte.

Transporte Terrestre : ONU : 1384

Classe : 4.2

GE : II Número de Risco : 40

Nome Técnico : Ditionito de Sódio (Hidrossulfito de Sódio).

Transporte Marítimo : IMDG/GGVSea **ONU :** 1384

Classe : 4.2

G.E : II

EmS : 4.2-04 **MFAG :** 635

Marine Pollutant :

Nome Técnico : Sodium Dithionite (Sodium Hydrosulphite).

Transporte Aéreo : OACI/IATA **ONU :** 1384 **Classe :** 4.2 **G.E :** II

Nome Técnico : Sodium Dithionite (Sodium Hydrosulphite).

Medidas e Condições de Transporte : Não armazenar/carregar juntamente com Nitrito de Sódio, Nitrato de Sódio ou Nitrato de Amônia.

15 – Regulamentações



FICHA DE INFORMAÇÕES DE SEGURANÇA DE
PRODUTO QUÍMICO

HIDROSSULFITO DE SÓDIO 88%

CÓDIGO.....: FISPQ-144
REVISÃO.....: 05
FOLHA.....: 5 / 5
DATA.....: 09/2015

Regulamentos Internacionais : n.d.

16 – Outras informações:

Referências Bibliográficas :

Ficha de Segurança de Produtos Químicos, Luredox HS 89, BASF S/A, PA000352, 04/10/95.
MSDS 16/26123 – Guangdong Zhongcheng Chemicals CO., ltd

Data	Revisão	Alteração	Emissor/Revisor (a)
21/01/04	01	Revisão geral	José Eduardo
05/2009	02	Retirada do telefone de emergência	Natália
02/2010	03	Troca do Logotipo da empresa	Camila Martins
09/2012	04	Inversão e atualização seções 2 e 3	Daniele Rodrigues
09/2015	05	Altera Razão social de Cosmoquímica Indústria e Comércio Ltda para Cosmoquímica Indústria e Comércio EIRELI.	Vinícius Eugenio